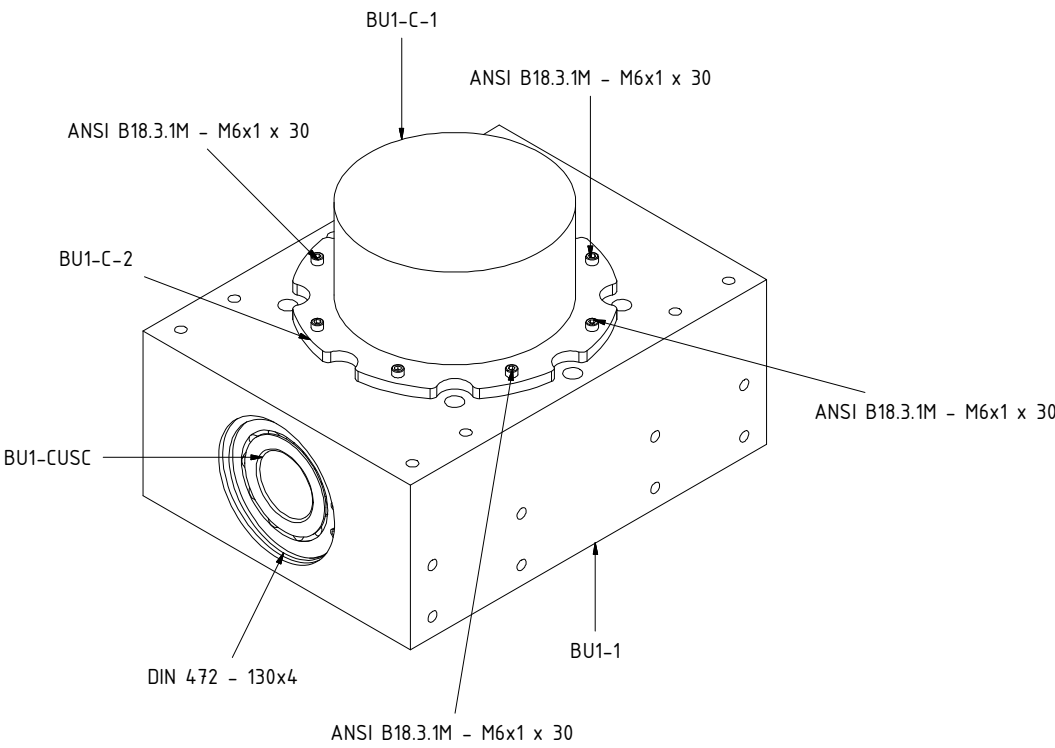
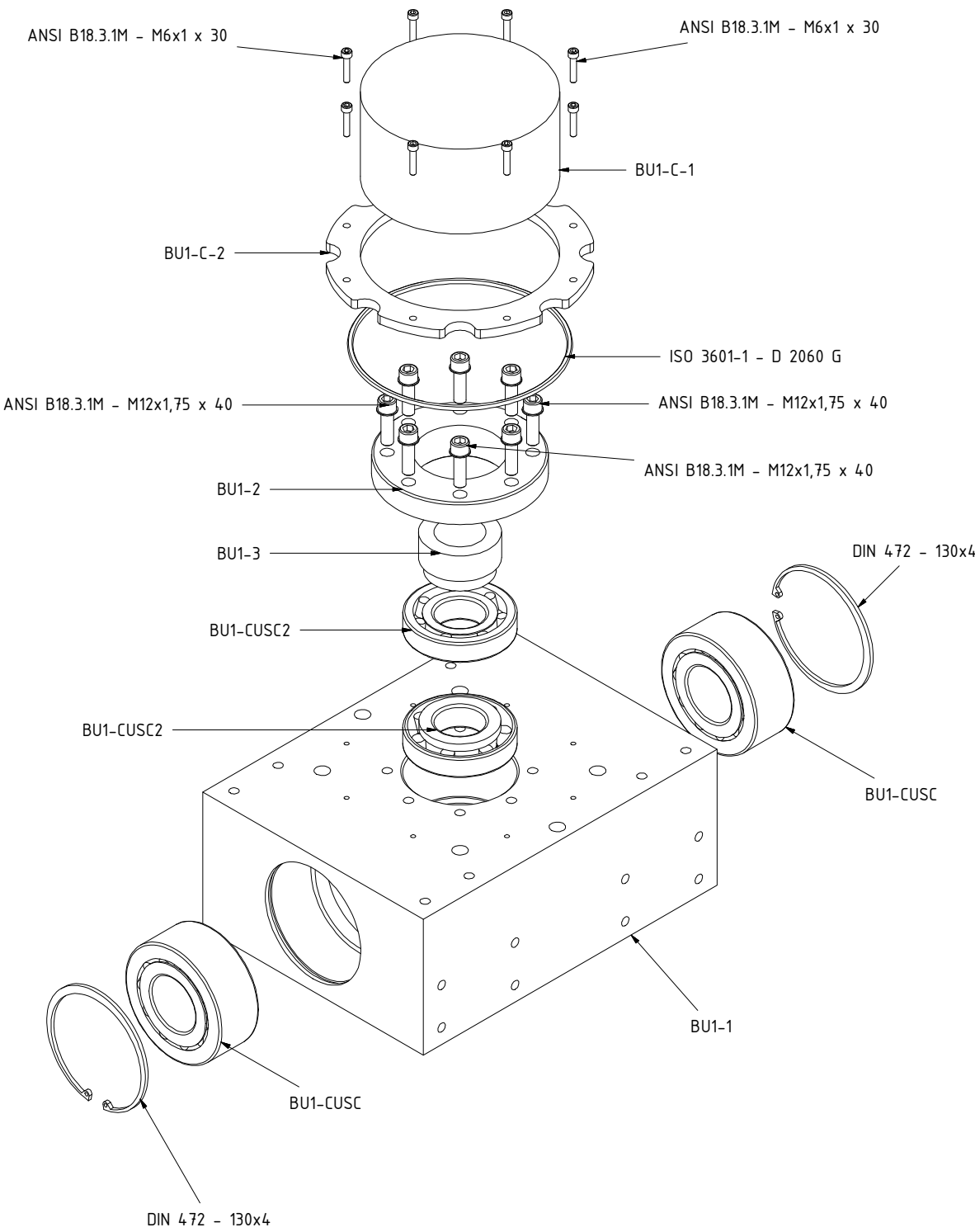


COMPONENTE BU1-CUSC

VISTA ASSONOMETRICA



ESPLOSO



QUANTITA' PER UN ASSEMBLAGGIO						
N°	Ø	OGGETTO	QTA'	SPESSORE	MATERIALE	NOTE
ANSI B18.3.1M - M12x1,75 x 40		Vite a broccia con testa incassata - Metrico	8		GRADE 10.9	
ANSI B18.3.1M - M6x1 x 30		Vite a broccia con testa incassata - Metrico	8		GRADE 10.9	
BU1-1		BU1-1	1		S 355	
BU1-2		BU1-2	1	35.5 mm	S 355	
BU1-3	80 mm	BU1-3	1		S 355	
BU1-C-1		BU1-C-1	1	3 mm	S 235	
BU1-C-2		BU1-C-2	1	10 mm	S 235	
BU1-CUSC		Cuscinetti a rulli sferici a fila doppia con lamatura cilindrica SKF BS2-2312-2CS/VT143	2		Acciaio dolce	
BU1-CUSC2		cuscinetto a rulli conici, ad una corona appaiati ad X cod. SKF 31310 J2/QCL7CDF	2		Acciaio dolce	
DIN 472 - 130x4		Anelli di arresto per fori	2		Acciaio dolce	
DIN 6797 - J 13		Rondella di fissaggio dentellata	8		Acciaio dolce	
ISO 3601-1 - D 2060 G		Sistemi di potenza fluida - O-Ring	1		Gomma	

\*PIASTRE 2D GUARDARE FILE: LNR-031-SD-ST1480-A

MATERIE:		
S 235 EN 10025-2 Fe 360	S 275 EN 10025-2 Fe 430	S 355 EN 10025-2 Fe 510

CORDONI DI SALDATURA:
Tutte le saldature sono del tipo piano e continue. Per l'unione di tubi, se non diversamente specificato, a= allo spessore minimo dei due elementi da unire. Per l'unione di piastre, se non diversamente specificato: La preparazione dei lembi da saldare devono essere conformi alle raccomandazioni contenute nella Norma UNI 10011/88 Tutte le saldature devono essere in conformità con la UNI EN ISO 5817 C/2004.

ASSEMBLAGGIO BULLONI GRADO 8.8
Se non diversamente specificato bulloni e barre filettate sono grado 8.8 UNI EN 20898



VITE ISO 4017 grado 8.8
RONDELLA ISO 7089 grado R80
DADO ISO 4032 grado 6S

FINITURA SUPERFICIALE:
Zincato a caldo, spessore minimo della zincatura 5 micron ed in conformità con NF.A3503, EN 1461, EN 17713 Prevedere in officina opportuni fori per lo scarico dello zinco
TOLLERANZE:
per dimensioni +/- 5 mm per fori +/- 1,5 mm

SMUSSO PIASTRE
Se non diversamente specificato smussare gli angoli delle piastre con raggio min. 1mm

File name: LNR-031-SD-ST1460-A.idw

TAVOLA ESECUTIVA

REVISIONI		
N°	DATA	DESCRIZIONE
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
TITOLO PROGETTO		
SPECCHIO ELIOSLAB		
		
OFFICINE LANARO s.r.l.		
VIA DEI FABBRI 4 36042 BREGANZE (VI) TEL (+39) 0445-873196 FAX (+39) 0445-300852		
 Massimo Maffei Engineering and Consulting Via Trento, 9/C - 36020 Solagna (VI) - ITALY Ph: 0039 0424 816082 - www.maffei.it		
TITOLO TAVOLA		
COMPONENTE BU1-CUSC		
PROGETTISTA	MAFFEIS ING. MASSIMO	
CALCOLATORE	MAFFEIS ING. MASSIMO	
DISEGNATORE	STEFANO GIARETTA	
CONTROLLATO	*	
APPROVATO	*	
FORMATO	A3	
DATA	14/11/2011	
N° PROGETTO		
LNR-031		
FASE		
SD		
N° TAVOLA		
ST1460-F		
REV.		
★		